

Beneficios de nuestro servicio



- Equipos de alta calidad automatizados (Hornos de vacío, tecnología Alemana)
- Personal altamente calificado.
- Atención personalizada.
- Mínima deformación.
- Homogeneidad de dureza, mediante el proceso de calentamiento escalonado hasta ± 5 ° C y al rápido enfriamiento con nitrógeno.
- Un buen acabado superficial, lo que representa un ahorro en material y tiempos de maquinado.
- Sistema de recolección y entrega de material.
- Mas de 10 años de experiencia.
- Tiempos de entrega óptimos.

Tabla de Aceros para Temple al Vacío



Designación		Equivalencias			Rango de Durezas * (HRC)
DIN				UDELHOLM	
ACEROS GRADO HERRAMIENTA / TRABAJO EN FRIO					
A 2	1.2363	CA 510	THYRODUR 2363	RIGOR	60 - 62
D 2	1.2379	CA 1215	THYRODUR 2379	SVERKER 21	60 - 62
D 3	1.2080	CA 1220	THYRODUR 2080	SVERKER 3	61 - 63
				COMPAX SUPREME	59 - 61
				VANADIS 4	58 - 60
				VANADIS 6	60 - 62
				VANADIS 10	60 - 62
ACEROS GRADO HERRAMIENTA / TRABAJO EN CALIENTE					
L 6	1.2713	NG-2 SUPRA	THYROTHERM 2714	GRANE	52 - 54
H 12	1.2606	MOG 511			50 - 54
H 13	1.2344	MOG 510V	THYROTHERM 2344	ORVAR 2	52 - 54
H 13 PREMIUM				ORVAR SUPREME	52 - 54
H 20					50 - 54
H 21	1.2581				50 - 54
H 24					50 - 54
ACEROS GRADO HERRAMIENTA / ALTA VELOCIDAD					
M 2	1.3343	MO500	THYRAPID 3343	M 2	62 - 64
M 7	1.3348				62 - 65
M 33	1.3249				62 - 65
M 35	1.3243				62 - 65
M 42	1.3247				64 - 66
T 1	1.3355	W18	THYRAPID 3355		62 - 64
				VANADIS 23	64 - 66
ACEROS INOXIDABLES					
410		410			38 - 40
416	1.4005	416			42 - 44
420	1.4034	420	THYROPLAST 2083		52 - 54
440 B	1.4112	440			56 - 58
				STAVAX ESR	52 - 54

 Indica que no aplica equivalencia

1. Las equivalencias son aproximadas, solo sirven como referencia y son independientes a la calidad de los aceros.

2. Los aceros mencionados son los mas comunes en temple al vacío.

3. En caso que el acero no este en la lista, consulte al proveedor (fabricante de acero) si el material es templable al aire.

4. * La dureza debe ser seleccionada por el cliente, dependiendo del trabajo por realizar.