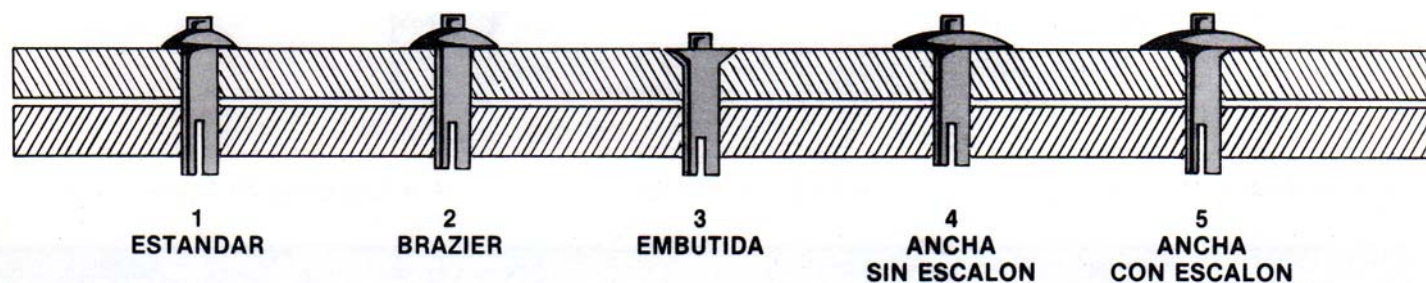


## Remaches de Expansión



Son fabricados en diferentes tipos de cabezas (universal, brazier, ala ancha, plana embutida, entre otros) y en diámetros diferentes de 1/8" a 3/8" y largos de hasta de 1 1/2" de vástago. Se ofrecen remaches con cabeza pintada en cualquier color.



## Remaches de Expansión

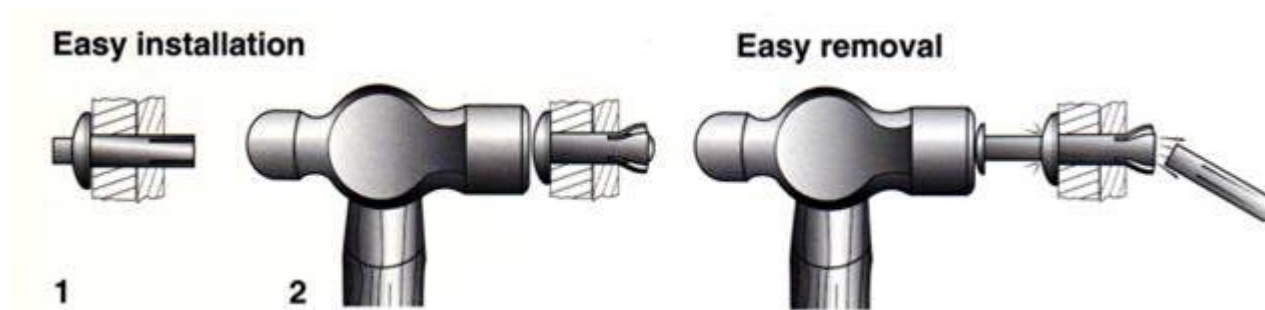


Son ideales para el ensamble de estructuras. Están preensamblados en dos partes que consiste en el remache de aleación de aluminio y el pin de expansión.

Primero el extremo esférico del pasador de accionamiento, se ensambla en la parte hueca del remache retenido por una parte moleteada con una gran longitud del remache hueco de aluminio.

En la porción inferior del vástago sólido hay una ranura transversal uniformemente espaciados con cuatro vías de expansión cuando el pin esta a la misma altura que la cabeza del remache, la parte inferior del remache se expande y los segmentos de ampliación producen un rígido control y aseguramiento en la parte posterior del material cerrado se aplican fácilmente con un solo martillo. El sujetador de aluminio es ideal para su instalación en interiores y exteriores ya que es altamente resistente a ambientes corrosivos.

# Instalación y Desinstalación



1. Inserte el remache en el barreno y asiente la cabeza firmemente contra la estructura.

2. Con un martillo de mano golpee el perno hasta el ras de la cabeza.

La estructura del remache se expandirá ensamblando con resistencia.

Para remover el remache, bote el perno central y jale el remache.

# Descripción y Clasificación de Números de parte



Part Number Description

31 - 06 - 06

TYPE OF HEAD		SHANK DIAMETER	NOMINAL GRIP RANGE
31: UNIVERSAL	35: COUNTERSUNK	IN 1/32"	IN 1/32"
32: BRAZIER	37: LINER		

## Type of head: UNIVERSAL

TYPE OF HEAD	PART NUMBER	D SHANK DIAMETER	A HEAD HEIGHT	H HEAD DIAMETER	L LENGTH	G GRIP RANGE	HOLE SIZE & DRILL No.
	31-06-03				6.4 (.250)	1.2 (.047) to 3.6 (.141)	
	31-06-04				7.1 (.281)	2.0 (.078) to 4.4 (.172)	
	31-06-06				8.7 (.344)	3.6 (.141) to 6.0 (.234)	
	31-06-08				10.3 (.406)	5.2 (.203) to 7.5 (.297)	
	31-06-10				11.9 (.469)	6.8 (.266) to 9.1 (.359)	4.9 - 5.0
	31-06-12	4.8 (.187)	2.0 (.080)	9.5 (.375)	13.5 (.531)	8.3 (.328) to 10.7 (.422)	(.192 - .196)
	31-06-14				15.1 (.594)	9.9 (.391) to 12.3 (.484)	#11
	31-06-16				16.7 (.656)	11.5 (.453) to 13.9 (.547)	
	31-06-20				19.8 (.781)	14.7 (.578) to 17.1 (.672)	
	31-06-28				26.2 (1.031)	21.0 (.828) to 23.4 (.922)	
	31-06-32				29.4 (1.156)	24.2 (.953) to 26.6 (1.047)	
	31-06-36				32.5 (1.281)	27.4 (1.078) to 29.8 (1.172)	
	31-08-03				6.4 (.250)	1.2 (.047) to 3.6 (.141)	
	31-08-04				7.1 (.281)	2.0 (.078) to 4.4 (.172)	
	31-08-06				8.7 (.344)	3.6 (.141) to 6.0 (.234)	
	31-08-08				10.3 (.406)	5.2 (.203) to 7.5 (.297)	
	31-08-10				11.9 (.469)	6.8 (.266) to 9.1 (.359)	
	31-08-12				13.5 (.531)	8.3 (.328) to 10.7 (.422)	
	31-08-14				15.1 (.594)	9.9 (.391) to 12.3 (.484)	6.5 - 6.6
	31-08-16	6.4 (.250)	2.7 (.107)	12.7 (.500)	16.7 (.656)	11.5 (.453) to 13.9 (.547)	(.257 - .261)
	31-08-18				18.3 (.719)	13.1 (.516) to 15.5 (.609)	# F
	31-08-20				19.8 (.781)	14.7 (.578) to 17.1 (.672)	
	31-08-26				24.6 (.969)	19.4 (.766) to 21.8 (.859)	
	31-08-28				26.2 (1.031)	21.0 (.828) to 23.4 (.922)	
	31-08-32				29.4 (1.156)	24.2 (.953) to 26.6 (1.047)	
	31-08-36				32.5 (1.281)	27.4 (1.078) to 29.8 (1.172)	
	31-08-44				38.9 (1.531)	33.7 (1.328) to 36.1 (1.422)	

## Type of head: COUNTERSUNK

TYPE OF HEAD	PART NUMBER	D SHANK DIAMETER	A HEAD HEIGHT	H HEAD DIAMETER	L LENGTH	G GRIP RANGE	HOLE SIZE & DRILL No.
	35-08-08				10.3 (.406)	5.2 (.203) to 7.5 (.297)	
	35-08-10				11.9 (.469)	6.8 (.266) to 9.1 (.359)	
	35-08-12				13.5 (.531)	8.3 (.328) to 10.7 (.422)	
	35-08-14				15.1 (.594)	9.9 (.391) to 12.3 (.484)	
	35-08-16				16.7 (.656)	11.5 (.453) to 13.9 (.547)	6.5 - 6.6
	35-08-18	6.4 (.250)	2.4 (.095)	12.1 (.467)	18.3 (.719)	13.1 (.516) to 15.5 (.609)	(.257 - .261)
	35-08-20				19.8 (.781)	14.7 (.578) to 17.1 (.672)	# F
	35-08-22				21.4 (.844)	16.3 (.641) to 18.7 (.734)	
	35-08-24				23.0 (.906)	17.9 (.703) to 20.3 (.797)	
	35-08-26				24.6 (.969)	19.4 (.766) to 21.8 (.859)	
	35-08-28				26.2 (1.031)	21.0 (.828) to 23.4 (.922)	



TYPE OF HEAD	PART NUMBER	D SHANK DIAMETER	A HEAD HEIGHT	H HEAD DIAMETER	L LENGTH	G GRIP RANGE	HOLE SIZE & DRILL No.
	32-06-03				6.4 (.250)	1.2 (.047) to 3.6 (.141)	
	32-06-04				7.1 (.281)	2.0 (.078) to 4.4 (.172)	
	32-06-06				8.7 (.344)	3.6 (.141) to 6.0 (.234)	
	32-06-08				10.3 (.406)	5.2 (.203) to 7.5 (.297)	
	32-06-10				11.9 (.469)	6.8 (.266) to 9.1 (.359)	4.9 - 5.0
	32-06-12	4.8 (.187)	2.4 (.094)	11.9 (.469)	13.5 (.531)	8.3 (.328) to 10.7 (.422)	(.192 - .196)
	32-06-14				15.1 (.594)	9.9 (.391) to 12.3 (.484)	#11
	32-06-16				16.7 (.656)	11.5 (.453) to 13.9 (.547)	
	32-06-20				19.8 (.781)	14.7 (.578) to 17.1 (.672)	
	32-06-26				24.6 (.969)	19.4 (.766) to 21.8 (.859)	
	32-06-28				26.2 (1.031)	21.0 (.828) to 23.4 (.922)	
	32-06-32				29.4 (1.156)	24.2 (.953) to 26.6 (1.047)	
	32-08-03				6.4 (.250)	1.2 (.047) to 3.6 (.141)	
	32-08-04				7.1 (.281)	2.0 (.078) to 4.4 (.172)	
	32-08-06				8.7 (.344)	3.6 (.141) to 6.0 (.234)	
	32-08-08				10.3 (.406)	5.2 (.203) to 7.5 (.297)	
	32-08-10				11.9 (.469)	6.8 (.266) to 9.1 (.359)	6.5 - 6.6
	32-08-12	6.4 (.250)	3.2 (.125)	15.9 (.625)	13.5 (.531)	8.3 (.328) to 10.7 (.422)	(.257 - .261)
	32-08-14				15.1 (.594)	9.9 (.391) to 12.3 (.484)	# F
	32-08-16				16.7 (.656)	11.5 (.453) to 13.9 (.547)	
	32-08-20				19.8 (.781)	14.7 (.578) to 17.1 (.672)	
	32-08-24				23.0 (.906)	17.9 (.703) to 20.3 (.797)	
	32-08-28				26.2 (1.031)	21.0 (.828) to 23.4 (.922)	
	32-08-32				29.4 (1.156)	24.2 (.953) to 26.6 (1.047)	
<b>Masonry</b> 	32-08-36				32.5 (1.281)	27.4 (1.078) to 29.8 (1.172)	6.5 - 6.6
	32-08-38				34.1 (1.344)	29.0 (1.141) to 31.2 (1.234)	(.257 - .261)
	32-08-42	6.4 (.250)	3.2 (.125)	15.9 (.625)	37.3 (1.469)	32.1 (1.266) to 34.5 (1.359)	# F
	32-08-44				38.9 (1.531)	33.7 (1.328) to 36.1 (1.422)	
	32-08-46				40.5 (1.594)	35.3 (1.391) to 37.7 (1.484)	

**Type of head: LINER**

TYPE OF HEAD	PART NUMBER	D SHANK DIAMETER	A HEAD HEIGHT	H HEAD DIAMETER	L LENGTH	G GRIP RANGE	HOLE SIZE & DRILL No.
	37-06-04				7.1 (.281)	1.9 (.075) to 4.4 (.175)	
	37-06-07				9.9 (.391)	4.4 (.175) to 7.0 (.275)	
	37-06-10				12.3 (.484)	7.0 (.275) to 9.5 (.375)	
	37-06-13				14.7 (.578)	9.5 (.375) to 12.1 (.475)	4.9 - 5.0
	37-06-17	4.8 (.187)	2.2 (.085)	12.0 (.609)	17.5 (.688)	12.1 (.475) to 14.6 (.575)	(.192 - .196)
	37-06-20				19.8 (.781)	14.6 (.575) to 17.1 (.675)	#11
	37-06-23				22.2 (.875)	17.1 (.675) to 19.7 (.775)	
	37-06-26				25.0 (.984)	19.7 (.775) to 22.2 (.875)	
	37-06-29				27.4 (1.078)	22.2 (.875) to 24.8 (.975)	

Dimensions in millimeters

