

Remaches de Clavo



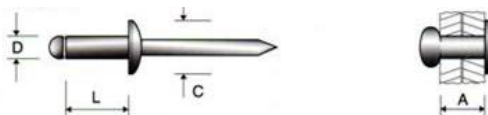
Están fabricados bajo las más estrictas Normas de Calidad para poder asegurar su funcionamiento mediante el principio de deformación y expansión del vástago por el deslizamiento del clavo en su interior. Este es ideal para remachado en ciego haciendo cómodo, económico y con la máxima seguridad ya que se cuenta con un solo lado en cual se tiene acceso para remachar. Su bajo costo, alta resistencia al corte, a la tensión y vibración aunado a su facilidad de instalación los hacen muy superiores a sujetadores tales como tornillos y pijas.

Representaciones y Servicios le ofrece dependiendo del tipo de agarre tres diferentes remaches de clavo:

- Normal
- Sellado.
- Agarre

Es importante seleccionar el material adecuado para el remache, por lo que hay que considerar que los remaches (AA) con núcleo y clavo de aluminio son ideales para la intemperie ya que evitan la corrosión; los remaches (SS) con núcleo y clavo de acero están hechos para mayor resistencia al corte y a la tensión, los remaches (AS) combinan ambas características.

Números de parte



CLAVE	D DIAMETRO DEL VASTAGO		L LARGO MAX. DEL VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A CAPACIDAD MAX. DE AGARRE		RESISTENCIA AL CORTE		RESISTENCIA A LA TENSION		No. DE BROCA RECOMENDADA DIAMETRO BARRENO
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	libras	kg	libras	
AS-32	2.4	3/32	5.4	.212	4.8	.190	3.2	.125	57	125	79	175	#41 .097 - .100
AS-34			8.6	.337			6.4	.250					
AS-41			4.3	.170			1.6	.062					
AS-42			5.9	.232			3.2	.125					
AS-43*			7.5	.294			4.8	.187					
AS-44*	3.2	1/8	9.1	.357	6.3	.248	6.4	.250	95	210	147	325	#30 .129 - .133
AS-45*			10.6	.419			7.9	.312					
AS-46*			12.2	.481			9.5	.375					
AS-48			16.0	.630			12.7	.500					
AS-52			6.5	.254			3.2	.125					
AS-54*			9.6	.379			6.4	.250					
AS-56*	4.0	5/32	12.8	.504	7.9	.310	9.5	.375	154	340	222	490	#20 .160 - .164
AS-58			15.9	.625			12.7	.500					
AS-510			19.7	.777			15.9	.625					
AS-62			7.0	.277			3.2	.125					
AS-64			10.2	.402	9.5	.375	6.4	.250					
AS-66													
AS-66CA			13.4	.527	14.2	.560	9.5	.375					
AS-66CAG					15.9	.625							
AS-68					9.5	.375							
AS-68CA			16.6	.652	14.2	.560	12.7	.500					
AS-68CAG	4.8	3/16			15.7	.620			202	445	327	720	#11 .192 - .196
AS-610					9.5	.375							
AS-610CA			19.7	.777	14.2	.560	15.9	.625					
AS-610CAG					15.9	.625							
AS-612					9.5	.375							
AS-612CA			22.9	.902	14.2	.560	19.1	.750					
AS-612CAG					15.9	.625							
AS-616			30.0	1.182	9.5	.375	25.4	1.000					
AS-618CA					15.7	.620							
AS-84			10.4	.410			6.4	.250					
AS-86	6.4	1/4	13.6	.535	12.6	.497	9.5	.375	340	750	476	1050	#F .257 - .281
AS-88			18.7	.735	12.7	.500							
SS-44 ¹	3.2	1/8	9.0	.354	6.4	.250	6.4	.250	134	295	193	425	#30 .129 - .133
SS-64	4.8	3/16	10.2	.402	9.5	.375	6.4	.250	268	590	370	815	#11 .192 - .196
SS-66			13.4	.527			9.5	.375					
AA-44	3.2	1/8	9.1	.357	6.3	.248	6.4	.250	70	155	107	235	#30 .129 - .133
AA-54	4.0	5/32	9.6	.379	7.9	.310	6.4	.250	102	225	159	350	#20 .160 - .164
AA-66	4.8	3/16	10.2	.402	9.5	.375	9.5	.375	143	315	227	500	#11 .192 - .196

* Disponibles en Anodizado color oro, negro, duralox y pintado blanco.
Colores pintados y anodizados en otras medidas, disponibles sobre pedido.

Medidas en mm aproximadas.

Descripción de clave



DESCRIPCION DE LA CLAVE

AS-66CA

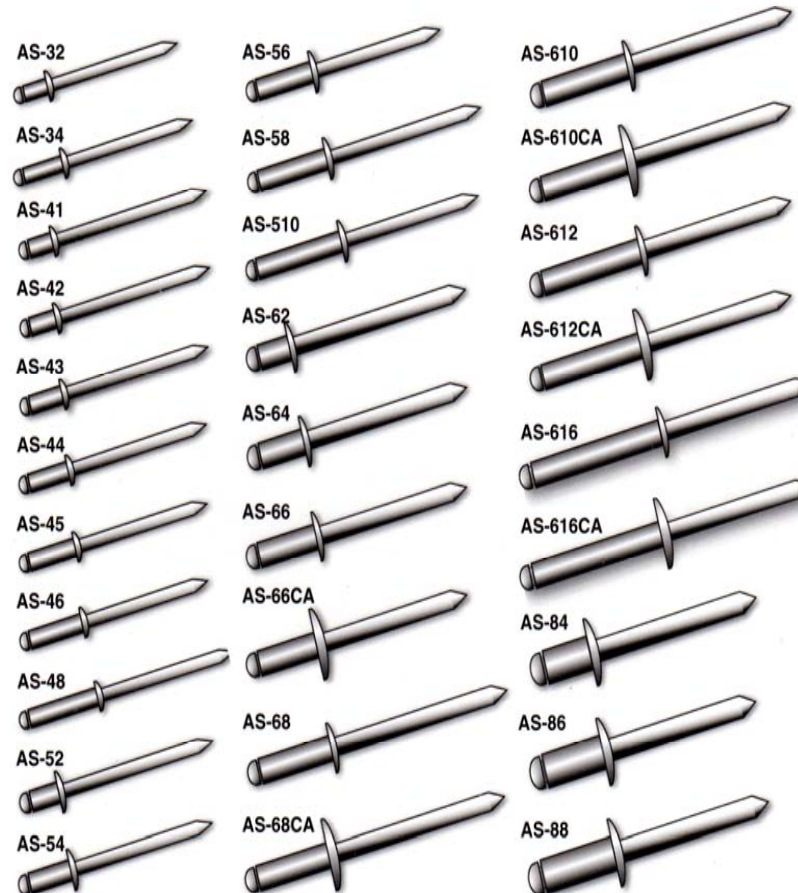
MATERIAL DEL NUCLEO
A: ALUMINIO
S: ACERO

MATERIAL DEL CLAVO
A: ALUMINIO
S: ACERO

DIAMETRO DEL VASTAGO
EN MULTIPLOS DE 1/32"

CAPACIDAD MAXIMA DE AGARRE
EN MULTIPLOS DE 1/16"

CARACTERISTICAS ESPECIALES
NORMAL
S: SELLADO
CA: CABEZA ANCHA
CAG: CABEZA ANCHA GIGANTE
AMA: AGARRE MULTIPLE TIPO "A"
BMA: AGARRE MULTIPLE TIPO "B"

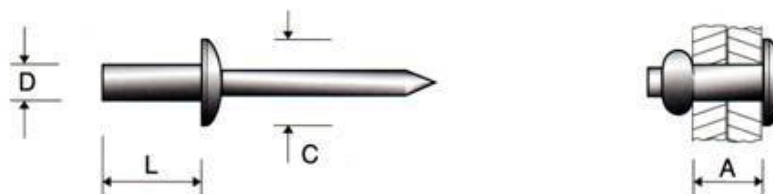


Figuras al tamaño natural

Remaches de Clavo Sellados



Los remaches de Clavo Sellados son muy útiles en el armado de carrocerías y trabajos similares donde se requieran ensambles herméticos totalmente.

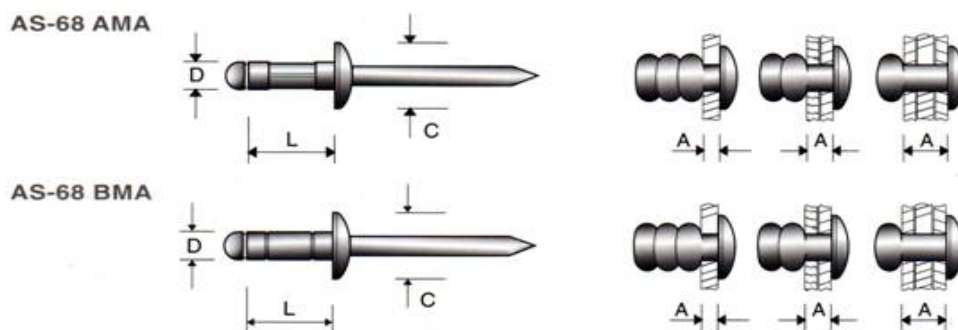


CLAVE	D DIAMETRO DEL VASTAGO		L LARGO MAX. DEL VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A CAPACIDAD MAX. DE AGARRE		RESISTENCIA AL CORTE		RESISTENCIA A LA TENSION		No. DE BROCA RECOMENDADA DIAMETRO BARRENO
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	libras	kg	libras	
AS-64S			12.2	.480			6.4	.250					
AS-66S	4.8	3/16	15.4	.605	9.5	.375	9.5	.375	261	575	381	840	#11 .192-.196
AS-68S			18.5	.730			12.7	.500					



Remaches de Clavo de Agarre Múltiple

Los remaches de Clavo de Agarre Múltiple tienen un solo largo de vástago en cada diámetro, remachando todos los espesores normales de agarre, son sellados a prueba de intemperie (filtraciones), para su colocación no se requieren perforaciones exactas, debido a que su expansión radial “llena” el agujero en que se coloca.



CLAVE	D DIAMETRO DEL VASTAGO		L LARGO MAX. DEL VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A CAPACIDAD MAX. DE AGARRE	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
AS-64 BMA			12.2	.440			6.4	.252
AS-66 BMA			15.4	.620	9.5	.375	9.5	.375
AS-68 BMA			18.5	.731			12.7	.504
AS-64CAG BMA			12.2	.440			6.4	.252
AS-68CAG BMA			18.5	.731	15.9	.625	12.7	.504
AS-68 AMA			9.9	.593	9.5	.375	11.8	.468

Pinzas Remachadoras



P9. Viene equipada con un moderno sistema de tres mordazas. Aplica remaches de aluminio y acero hasta 3/16" de diámetro de vástago.



P8. Disminuye el esfuerzo necesario para la aplicación de remaches de diámetro de vástago de 1/8", 5/32", 3/16", 1/4".



Neumática PH II. Agiliza la producción evitando todo tipo de esfuerzo, puede aplicar remaches de cualquier diámetro de vástago.



Solicitar Cotización