

Remaches



Los remaches se fabrican bajo las Normas más estrictas de calidad y con el equipo más moderno, permitiendo ofrecer una variedad de remaches como son:

- Semitubulares
- Tubulares.
- Macizos.
- Bifurcados.
- Con rosca.
- Escalonados.
- Con cuello.
- Con cabeza media gota.
- Plana.
- Plana embutida.
- Tipos especiales.

Material y Acabados



El acero, aluminio, latón y cobre son las materias primas utilizadas, todas de excelente calidad para alcanzar un óptimo forjado en frío y obtener las especificaciones solicitadas por nuestros clientes.

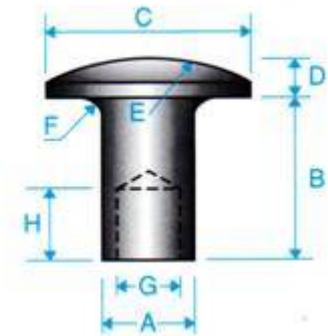
Contamos con una amplia gama de acabados electrolíticos como el niquelado, latonado, cadminizado, estañado, tropicalizado, cobre viejo.

- Niquelado, permite aumentar la resistencia a la oxidación, corrosión y desgaste de las piezas metálicas y mejora el embellecimiento final de las mismas.
- Latonado, se utiliza principalmente para fines decorativos por su color amarillo brillante similar al oro y como capa intermedia para otros tipos de recubrimiento.
- Cadminizado, es un recubrimiento que tiene mayor resistencia a la corrosión ácida y salina por lo que se usa para aumentar la durabilidad en ambientes más corrosivos como en zonas marítimas.
- Tropicalizado, es un recubrimiento de apariencia amarilla variante de acuerdo a la tonalidad de la luz, aumenta la resistencia contra la corrosión de las piezas galvanizadas.
- Estañado, su color es plateado brillante se utiliza contra la corrosión conductor de electricidad e inerte.
- Cobrizado, permite aumentar las propiedades técnicas y decorativas del material.



Los remaches se fabrican en incrementos de largo 1/32". Las tolerancias en el largo son según la tabla para remaches con un largo de hasta cuatro veces su diámetro, para remaches más largos las tolerancias son de acuerdo a las Normas SAE y ANSI.

DIAMETRO	DIAMETRO	VASTAGO		CABEZA		RADIO		BARRENO		AGARRE
	BARRENO ENSAMBLE	A DIAMETRO	B LARGO	C DIAMETRO	D ALTURA	E CABEZA	F VASTAGO	G DIAMETRO	H PROFUNDIDAD	
.061	.063	.058 / .061	±.007	.104 / .114	.014 / .020	.171 Ref.	.008 Max.	.040 / .044	.040 / .050	.032
.088	.093	.085 / .089	±.007	.142 / .152	.020 / .026	.218 Ref.	.012 Max.	.063 / .067	.057 / .067	.045
.098	.104	.095 / .099	±.007	.182 / .192	.030 / .038	.218 Ref.	.012 Max.	.070 / .074	.073 / .083	.055
.122	.128	.118 / .123	±.007	.213 / .223	.030 / .038	.296 Ref.	.016 Max.	.086 / .090	.088 / .098	.062
.122	.128	.118 / .123	±.007	.229 / .239	.030 / .038	.531 Ref.	.016 Max.	.086 / .090	.088 / .098	.062
.122	.128	.118 / .123	±.007	.277 / .284	.030 / .038	.500 Ref.	.016 Max.	.086 / .090	.088 / .098	.062
.122	.128	.118 / .123	±.007	.306 / .318	.042 / .050	.406 Ref.	.016 Max.	.086 / .090	.088 / .098	.062
.135	.142	.131 / .135	±.007	.306 / .318	.042 / .050	.406 Ref.	.020 Max.	.095 / .099	.135 / .145	.083
.145	.152	.141 / .146	±.010	.229 / .239	.030 / .038	.531 Ref.	.020 Max.	.099 / .103	.135 / .145	.093
.145	.152	.141 / .146	±.010	.277 / .284	.030 / .038	.500 Ref.	.020 Max.	.099 / .103	.135 / .145	.093
.145	.152	.141 / .146	±.010	.306 / .318	.042 / .050	.406 Ref.	.020 Max.	.099 / .103	.135 / .145	.093
.156	.165	.150 / .156	±.010	.229 / .239	.030 / .038	.531 Ref.	.025 Max.	.106 / .110	.135 / .145	.093
.156	.165	.150 / .156	±.010	.277 / .284	.030 / .038	.500 Ref.	.025 Max.	.106 / .110	.135 / .145	.093
.156	.165	.150 / .156	±.010	.306 / .318	.042 / .050	.406 Ref.	.025 Max.	.106 / .110	.135 / .145	.093
.187	.196	.182 / .188	±.010	.306 / .318	.042 / .050	.406 Ref.	.030 Max.	.136 / .140	.151 / .161	.110
.187	.196	.182 / .188	±.010	.369 / .381	.055 / .065	.421 Ref.	.030 Max.	.136 / .140	.151 / .161	.110
.220	.234	.210 / .217	±.010	.430 / .444	.073 / .083	.515 Ref.	.030 Max.	.152 / .156	.182 / .192	.140
.220	.234	.210 / .217	±.010	.430 / .444	.088 / .098	.375 Ref.	.030 Max.	.152 / .156	.182 / .192	.140
.250	.266	.243 / .252	±.010	.430 / .444	.088 / .098	.375 Ref.	.030 Max.	.173 / .177	.213 / .223	.156
.312	.328	.302 / .310	±.010	.554 / .570	.088 / .098	.687 Ref.	.030 Max.	.209 / .213	.245 / .255	.187
.375	.392	.370 / .375	±.010	.554 / .570	.088 / .098	.687 Ref.	.030 Max.	.281 / .285	.308 / .318	.219
.375	.392	.370 / .375	±.010	.618 / .632	.120 / .130	.562 Ref.	.030 Max.	.281 / .285	.308 / .318	.219



Tipos de Cabezas Estándar



Contamos con los siguientes tipos de cabezas y también podemos ofrecer otros tipos de cabezas especiales como: cuadradas, con proyecciones, hexagonales, con grabados especiales, etc.



Algunos Tipos de Remaches



Bifurcados

Perforan materiales suaves como madera, metales ligeros, piel y fibras. Las puntas se clavan en los materiales remachados.



Semitubulares con Cuello

De un lado es un semitubular para ser remachado y del otro lado del cuello puede ser macizo y actuar como eje; puede tener cuerda o alguna forma especial.



Escalonados

La sección del escalón actúa como eje fijo para una parte móvil en juguetes, celosías, bisagras, etc. El vástago es remachado para fijar la base del ensamble.



Rolados y/o Ranurados

Se fabrican con todo tipo de cuerdas como tornillos o con estrías para lograr un mejor agarre al ser insertado a presión a un barreno.



Cuchillería

Consisten en dos partes: el remache macizo es insertado a presión en el remache tubular el cual se expande incrementando su diámetro; diseñado para juntar las cachas, espátulas, etc.



Postes de Aluminio

Consisten en dos partes: el tornillo con cuerda exterior se atornilla dentro del poste con cuerda interior. Su diseño permite juntar carpetas, álbumes, muestrarios.



Macizos

Se utilizan en ensambles donde se requiere mayor resistencia en el remachado.



Especiales

Se fabrican sobre diseño especial, según las necesidades de los ensambles de cada cliente.



Solicitar Cotización